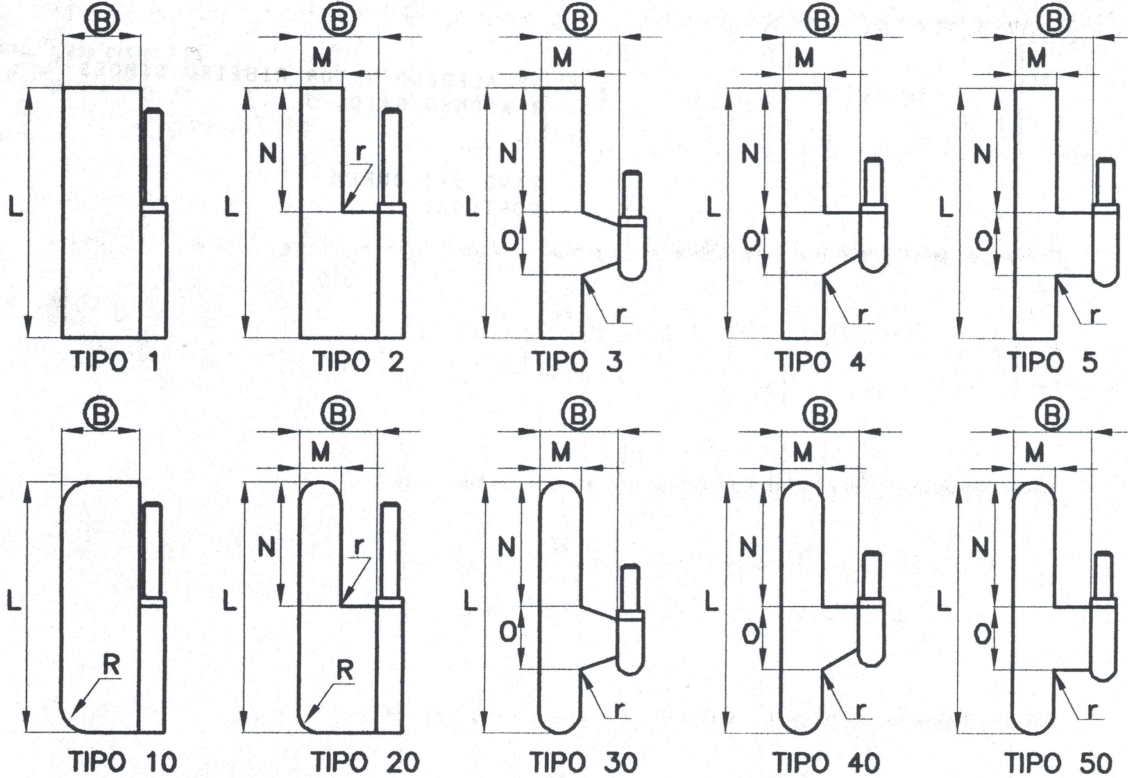


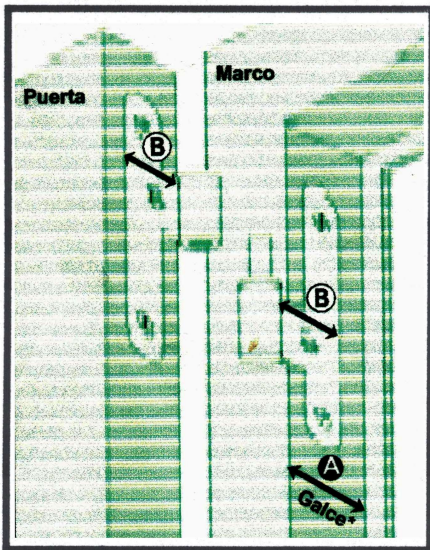
PEDIDO DE PLANTILLAS ESPECIALES

Cliente: Fecha:



MARQUE EL TIPO DE PERNIO									
1	10	2	20	3	30	4	40	5	50

PONGA LAS MEDIDAS EN MM • PRECISIÓN $\pm 0,1$ MM						
(B)	L	N	O	M	R	r



PORTAPLANTILLAS O MÁQUINA QUE SE USARÁ	
(Indicar cantidad de plantillas o juegos deseadas)	
AV93	<input type="checkbox"/> Plantillas
AO93	<input type="checkbox"/> Juegos de 3 plantillas
AM94	<input type="checkbox"/> Juegos de 4 plantillas
FR29C/K/M	<input type="checkbox"/> Plantillas para máquina

A = GALCE (REBAJO)	
Galce (rebajo) mínimo necesario para encajar el pernio o bisagra con portaplantillas o máquina:	
con AV93, AO93 o AM94	A min. = $(B) + 8 = \dots\dots\dots$ mm.
con FR29C/K/M	A min. = $(B) + 6 = \dots\dots\dots$ mm.
GALCE (REBAJO) PARA EL QUE SE PIDE LA PLANTILLA A^* = <input type="text"/> mm.	
(Esta medida debe ser siempre igual o mayor que A min.)	

(*) Las plantillas se fabrican siempre de acuerdo al ancho del galce (rebajo), y no al grueso de la puerta, aunque ambas medidas suelen coincidir. Si la puerta es más delgada que el galce del marco, el pernio quedará bien colocado en el mismo, sin embargo, en la puerta sobresaldrá el cilindro del pernio la diferencia de gruesos. Salvo indicación por su parte las plantillas se prepararán para trabajar con fresa de 7,6 mm.